

Certifikat för Produktionskontroll Kvalitetskrav för svetsning

Certifikat Nr:DK-FC-3834-2-022

Härmed intygas att kvalitetssystemet för produktionskontroll av

Huvudkontor:
Indupipe AB
Nobelvägen 2
Box 975
801 33 Gävle
Sverige

Svetsverkstadsadress:
Indupipe AB
Myrhagsgatan 9
814 40 Skutskär
Sverige

uppfyller kraven i

SS/EN ISO 3834-2:2005

Kvalitetskrav för smältsvetsning av metalliska material -
Del 2: Omfattande krav

Certifikatets giltighetsområde

Tillverkning och installation av tryckbärande samt icke tryckbärande rörsystem och bärande/icke bärande stålkonstruktioner

Ytterligare information om certifikatets giltighetsområde framgår av bilaga 1.0.

Certifikatet är giltigt till

2017-01-15

förutsatt att periodiska övervakningar är genomförda och godkända av FORCE Certifikations A/S's ledande revisor.


Direktör


Datum för utfärdande


Certifieringsansvarig

Detta certifikat har utfärdats av FORCE Certification A/S och är FORCE Certification A/S egendom

Bilaga 1.0
Certifikat för Produktionskontroll
Kvalitetskrav för svetsning

Certifikat Nr.: DK-FC-3834-2-022

Utfärdad till:

Huvudkontor
Indupipe AB
Nobelvägen 2
Box 975
801 33 Gävle
Sverige

Svetsverkstadsadress
Indupipe AB
Myrhagsgatan 9
814 40 Skutskär
Sverige

Grund för certifikatets utfärdande:

- FORCE Certification A/S's akt nr. 213-22390
- Kvalitetshandbok för Indupipe daterad 2013-01-06
- FORCE Certification A/S's certifieringsrapport daterad 2013-09-17

Certifikatets giltighetsområde:

Uppgifter	• Tillverkning och installation
Produkter:	• Tryckbärande samt icke tryckbärande rörsystem och bärande/icke bärande stålkonstruktioner
Produktstandarder/ specificationer:	• SS EN 13480, SS EN 13445, SS EN 1090, SS EN 12952, SS EN 12953, SSMFS 2008:13, KBM/TBM (PAKT) , AFS 1999:4, AFS 2005:2, AFS 2000:39 (1994:53)
Material:	• Ferritisk och austenitisk rostfritt stål, duplexa stål, titan, legerat och olegeret konstruktionsstål samt stål till tryckbärande föremål.
Godstjocklekar:	• 1.0 –100 mm
Svetsprocesser (SS-EN ISO 4063):	• Metalbågsvetning (111), MAG-svetsning (135, 136), Tig-svetsning (141) och Gassvetsning (311)
Särskild utrustning:	• -
Svetsprocedurer:	• Enl. EN ISO 156xx

Personal:

Kvalitetssystemansvarig med hänvisning till FORCE Certification A/S:
Lars Eriksson, svetsansvarig

Datum för utfärdande:

2014-01-23


Jesper Christiansen
Certifieringsansvarig

Övervakningsbesök:

Övervakning nr.	1	2
Planerat datum	2014-10-15	2015-10-15
Övervakningsdatum		
Ledande revisor, signatur		

De periodiska övervakningarna genomförs mellan 2 månader före och 1 månad efter angivna datum.